

重庆登康口腔护理用品股份有限公司

二级反渗透水（纯化水）处理设备系统采购招标

招 标 书

一、 招标人简介

重庆登康口腔护理用品股份有限公司（以下简称“登康口腔”或“公司”）前身为重庆牙膏厂，其发展历史可追溯到 1939 年的大来化学制药厂。公司于 2001 年通过股份制改造新设成立，目前已发展成为中国具有影响力的专业口腔护理企业。

登康口腔是集研发、生产和销售于一体的国家级高新技术企业、国家级科改示范企业、国家工业品牌培育示范企业，一直致力于研究、开发适合国人口腔健康的优质口腔护理产品。公司于 2009 年成立了“冷酸灵抗牙齿敏感研究中心”，拥有国家级工业设计中心、CNAS 国家认可实验室和重庆市企业技术中心、重庆市工程研究中心、重庆市工程技术研究中心、重庆市工业和信息化重点实验室、重庆市博士后科研工作站等省部级创新平台，拥有双重抗敏感、生物活性玻璃陶瓷专效修复等多项行业先进技术。

登康口腔旗下拥有口腔护理知名品牌“登康”“冷酸灵”，以及高端专业口腔护理品牌“医研”、儿童口腔护理品牌“贝乐乐”、高端婴童口腔护理品牌“萌芽”，主要产品涵盖牙膏、牙刷、漱口水等口腔清洁护理用品。同时公司把握行业发展趋势及机遇，大力创新开发电动牙刷、冲牙器等电动口腔护理用品，积极拓展口腔抑菌膏、口腔抑菌护理液等口腔卫生用品，以及牙齿脱敏剂等口腔医疗器械用品。公司产品遍布全国，线上线下渠道融合发展，更好地满足了消费者从“到店”转向“到店+到家”的购物习惯变化。核心品牌“冷酸灵”在抗敏感牙膏细分领域拥有 60% 左右的市场份额，是中国抗敏感牙膏市场的领导品牌。

公司被誉为重庆轻工业“五朵金花”之一，多年雄踞重庆“工业企业五十强”“制造业 100 强”、“中国工业企业综合评价最优 500 家”，是重庆市首家获得全国市场质量信用“用户满意标杆企业”（市场质量信用等级：AAA），是重庆市“市长质量管理奖”、重庆老字号企业，也是中国口腔行业通过 ISO9001、ISO14001、ISO45001 和知识产权管理体系认证企业。步入新时代，开启新征程，创造新作为。登康口腔始终坚守国有企业、民族品牌的社会责任，为更好的服务消费者、促进国民整体口腔健康水平的提升，公司正逐

步开拓口腔大健康全产业链市场，加快数字化转型，致力于成为世界领先的专业口腔健康与美丽产业引领者，为人们创造幸福生活，为社会创造价值。

二、 招标背景

为了满足本公司牙膏、医疗器械生产的要求，公司改造一级反渗透水处理系统，新增二级反渗透水系统、新增储水罐。

三、 招标内容

1. 招标项目名称：二级反渗透水（纯化水）处理设备系统采购
2. 招标项目数量：新增 2 套二级反渗透设备（3T/H）；改造 2 套现有一级反渗透设备，使现在单台产生量从 3T/H 增加至 3.5T/H；新增 1 套 8T 纯水箱、改造旧储水罐 4 个、新增循环水管网臭氧消毒装置。

四、 投标人须知及资格要求

- 1.本次招标实行资格后审，投标人须满足下列资格业绩要求：
 - (1) 具有独立法人资格，具有在国家市场监督管理部门依法登记注册的营业执照；
 - (2) 业绩要求：自 2019 年 1 月 1 日起至开标日截止，投标人需在全国范围内至少有二级反渗透水（纯化水）处理设备的业绩案例一项以上，合同金额不得低于 20 万元；
- 2.信誉要求：投标人未被人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人名单且未在被执行期内；
- 3.法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，以及其他形式有资产关联关系的投标人，都不得在同一招标项目中同时投标。
- 4.本次招标不允许联合体投标。

五、 投标文件要求

投标人需在认真解读我公司的招标书及其附件的基础上撰写投标文件。投标文件应包括但不限于以下内容，所有文件、资料都须以中文形式提交。**技术标和经济标需分装，并各自单独密封，其中正本一份、副本三份，并在封签处加盖投标人公章，否则将视为废标。**投标文件的相关要求如下：

（一）技术标

1. 投标方企业简介
2. 二级反渗透水（纯化水）处理设备系统方案介绍
3. 资质材料
 - 1) 营业执照等企业资质证明复印件（加盖投标单位公章）。

- 2) 投标单位法定代表人身份证复印件（加盖投标单位公章）、法定代表人授权委托书（法定代表人签字）、被授权人身份证复印件（加盖投标单位公章）。
- 3) 投标保证金转账凭证复印件。
- 4) 投标人廉洁自律承诺书（附件一），需有法定代表人签章和单位印章。
- 5) 列表说明 2019 年 1 月 1 日至开标日截止，在二级反渗透水（纯化水）处理设备系统的业绩案例，以合同签订时间为准。

序号	项目名称	项目单位	实施时间	是否通过验收

4. 主要技术要求

4.1 法规标准

本文件设计参照包含但不限于以下相关法规和规范要求：

2020 版中国药典要求

满足化妆品、消毒用品、二类医疗器械工艺用水要求；

《反渗透水处理设备国家标准》GB/T19249-2003

《水处理设备制造技术手册》JB2932

美国陶氏公司反渗透膜元件设计导则（2010 版）

《中华人民共和国药典》二部

《医药工艺用水系统设计规范》

《药品生产质量管理规范》（2010 年修订）

《洁净室施工及验收规范》GB 50591-2010

(二) 经济标（报价）

本项目的投标货币为人民币，投标方需按以下要求进行报价。

1. 投标报价：按招标文件的相关内容和要求，本工程项目实行总价包干方式，投标单位自拟清单并报价（包含但不限于获得二级反渗透水（纯化水）处理设备系统设计、制造、运输、安装调试、验收、税费、其它可预见和不可预见的费用及风险费等所有费用的包干价）。投标人的中标报价将作为合同固定价，中标后不能调整，除非招标人向中标人发出影响价格的变更通知。中标报价应已包括由于其它任何原因引起的价格浮动而导致的全部额外费用。
2. 商务报价需加盖鲜章，并单独密封提交。若投标人在正式开标前以任何方式泄露商务报价的视作废标处理，取消投标资格，同时列入公司供应商黑名单。

六、 投标保证金

为确保投标方的诚信，以及服务质量的有效控制，投标单位需在招标公告发布后 10 个工作日内以转账的方式向我公司支付投标保证金 10000 元人民币（壹万元整）以确认报名参与投标，请注明此款为本项目投标保证金。

户 名：重庆登康口腔护理用品股份有限公司

开户行：重庆市工行五里店支行

账 号：3100022809022109593

1. 投标保证金的退还

我公司将在中标通知发出后的 10 个工作日内通知未中标单位办理投标保证金（不计利息）的退还。中标单位的投标保证金自动转为履约保证金。

2. 遇下列任何情况发生时，投标保证金将被没收且我司不承担任何责任：

- 1) 投标单位在招标文件中规定的投标有效期内撤回其投标；
- 2) 中标单位未在 10 个工作日内联系我司签订合同的；
- 3) 经查实，投标人违反廉洁承诺相关条款的；
- 4) 投标人采用不正当的手段，弄虚作假等方式骗取中标的。

3. 履约保证金的退还

中标单位的投标保证金在中标后将自动转为履约保证金，当合同执行完毕后将按合同约定退还履约保证金（不计利息）。

七、 招标流程说明

1. 招标文件的发出及公告期

- 1) 发出时间： 2022 年 07 月 31 日。
- 2) 截止时间： 2022 年 08 月 15 日。

2. 现场答疑

- 1) 投标人根据自身对本项目的了解情况，决定是否需要到我公司进行现场、线上交流和答疑。
- 2) 需要到现场进行答疑的投标人，请于 2022 年 08 月 15 日前到我公司智慧登康项目组沟通、了解。

3. 标书收取

- 1) 送达或邮寄地点：重庆市江北区海尔路 389 号 重庆登康口腔护理用品股份有限公司 张家学收。

2) 投标人在 2022 年 08 月 15 日前向重庆登康口腔护理用品股份有限公司招标联系人邮寄递交投标文件，逾期不予受理。

4. 开标及评标:

1) 开标时间: 招标人确定时间后另行通知; 投标人需现场或线上进行述标, 接受招标方招标小组询问、答疑。届时请投标人或授权代表保持电话畅通。

2) 开标地点: 重庆登康公司办公大楼三楼 2 会议室。

3) 我公司将组建评标小组, 对所有密封的标书进行现场拆封、评审。

本次招投标文件的评标采用综合评议法, 即在最大限度满足招标文件及用户需求文件实质性要求前提下, 由本项目招标评委组对各投标人投标项目的报价、投标项目方案、技术能力与服务承诺等方面进行综合评审打分, 按总得分从高到低顺序推荐确定中标候选人。

本评标阶段主要评议以下内容:

序号	评议内容	分值
1	经济标 (附表一)	50
2	技术标 (附表二)	50

5. 定标及中标通知

评标小组按评标规则确定中标单位后, 我公司将以电话或邮件的方式通知中标及未中标的单位, 但不作中标或未中标原因解释, 且所有投标资料不予退回, 将作为今后的备选合作资料留存。

6. 合同签订及项目实施

中标单位在接到中标通知后, 须在 10 个工作日内与我司联系办理合同签订事宜, 如中标单位未在 10 个工作日内与我司联系办理合同签订, 将视为中标单位自动放弃中标资格, 我公司将没收中标单位投标保证金。

八、其他相关说明

1. 投标单位应对所提交资料的真实性负责, 投标文件真实有效, 若经查实弄虚作假则作废标处理, 若中标后不能按投标资料中所承诺的内容及价格来执行, 或做出违反商业道德及法律规范的行为时, 我公司将追究其法律责任, 并要求其投标单位补偿因此而产生的经济损失。
2. 投标单位对本招标书有疑义, 以电话或书面形式向我公司咨询, 一切材料以我公司的书面材料为准。
3. 本招标文件以及投标方的投标文件和在投标过程中所作的承诺均将作为后续签订的合

作合同的附件，与合同具有同等法律效力。

4. 投标方自行承担所有与投标有关的全部费用。
5. 投标设备涉及到的专利问题，招标人不承担任何责任。

九、 联系方式

联系人：张家学

电 话： 023-67014707 15213199087

地 址： 重庆市江北区海尔路 389 号 重庆登康口腔护理用品股份有限公司

附件 1： 技术需求文件

附件 2： 设备布置图

附件 3： 投标人廉洁自律承诺书

附件 4： 合同基本条款

附件 5： 相关方安全、环保协议书

附表一、技术标-投标资质能力及方案（占比 50 分）

序号	项目名称	标准分	评分标准	分值
1	方案符合性	30	方案先进合理性好，设备各项参数指标充分满足，设备功能充分满足本项目用户需求。	20-30
			方案合理性较好，设备各项参数指标基本满足，设备功能基本满足本项目用户需求。	10-20
			方案合理性一般，设备各项参数指标部分满足，设备功能部分满足本项目用户需求。	0-10
2	安全保证措施	5	安全保证措施完善、投标文件中有详细描述。	3-5
			安全保证措施较完善、投标文件中有描述。	1-3
			安全保证措施一般、投标文件中没有详细描述。	0-1
3	质量保证措施	5	质量保证措施完善、投标文件中有详细描述。	3-5
			质量保证措施较完善、投标文件中有描述。	1-3
			质量保证措施一般、投标文件中没有详细描述。	0-1
4	售后服务及售后服务机构情况	5	整套设备质量保证期限满足本招标文件的基本要求得基本分，否则不得分。	2
			承诺在整机质量保证期满后，每年对设备进行一次免费售后维护保养，每增加一年加 1 分，最高加 2 分。	0-2
			投标人特别承诺的实质性优惠措施、条件，将视情况进行加分，最高加 1 分。	0-1
5	投标人项目业绩	5	1.近三年同类项目业绩指 2019 年 1 月 1 日至今，以合同签订时间为准。 2.项目业绩不低于 3 个，得 3 分，低于 3 个该项不得分。高于 3 个后，每多一个得 0.5 分，最高加 2 分。 3.同类项目业绩在投标文件中应附合同复印件（加盖公章），涉及商业敏感信息的可作处理，复印件未加盖公章的，按无此项业绩对待，该项不得分。	0-5

附表二、经济标-投标报价（占比 50 分）

序号	标准分	评分标准
1	50	以投标人的有效投标报价平均值为基准报价，得 40 分，以此为基础，投标人的投标报价每高一个百分点减 0.5 分，减至完为止。每低一个百分点加 0.5 分，加满 50 分为止。

附件 1:

重庆登康口腔护理用品股份有限公司 二级反渗透水（纯化水）处理设备系统 用户需求（URS）



目录

1. 目的	9
2. 工艺描述	9
3. 法规标准	9
4. 所需数量	9
5. 设计能力与设计范围	10
6. 用户需求详细的描述	10
6.1 系统组成	10
6.2 配置表	12
6.3 环境、健康、安全要求	17
6.4 工厂验收要求	17
6.5 文件要求	17
6.6 包装运输要求	17
6.7 备品备件要求	21
6.8 安装调试要求	22
6.9 现场调试要求	22
6.10 配件要求	22
6.11 培训要求	22
6.12 其他要求	23
7 质量项目计划	23
7.1 安装及调试	23
7.2 工程进度计划表	23
7.3 质量保证和责任	24
7.4 文件格式	24

1. 目的

1.1 该文件的目的是为用户和供应商对一级反渗透水系统改造及二级反渗透水系统的设计、制造、材质、控制系统、检查和测试、文件、包装和交付、安装调试、验收、培训和验证提供依据。

1.2 该技术要求文件作为招标文件的主要文件之一，厂家应按照该用户需求（URS）进行设备技术的设计、制造与技术服务，从而保证完全能够满足用户的生产实际需要；如供货商对此文件中所诉有任何疑义或其它更优越的设计方法，需及时与我方人员进行商谈协商。

1.3 该 URS 表述的系统实际可能还未完全满足要求，某些额外的功能或特性在本 URS 中表述的也不尽详细，期望供应商根据实际情况更为详细的功能需求规范(URS)并作为该设备的关键控制要求。

2. 工艺描述

为了满足本公司牙膏生产、医疗器械生产的要求，公司改造一级反渗透水系统，新增二级反渗透水系统、新增储水罐。

3. 法规标准

设备必须符合以下标准、规范：

2020 版中国药典要求

满足化妆品、消毒用品、二类医疗器械工艺用水要求；

《反渗透水处理设备国家标准》GB/T19249-2003

《水处理设备制造技术手册》JB2932

美国陶氏公司反渗透膜元件设计导则（2010 版）

《医药工艺用水系统设计规范》

《药品生产质量管理规范》（2010 年修订）

《洁净室施工及验收规范》GB 50591-2010

4. 所需数量

数量：新增 2 套二级反渗透设备（3T/H）；改造 2 套现有一级反渗透设备，使现在单台产生量从 3T/h 增加 3.5T/h；新增 1 套 8T 纯水箱；改造旧储水罐 4 个；新增循环水管网臭氧消毒装置。

5. 设计能力与设计范围

a、设计依据：甲方提供当地水质的具体报告

b、二级反渗透系统产水量：3m³/h（产水量以 25℃水温为基准）

c、产水水质：正常操作情况下，产水指标符合中国药典 2020 版纯化水标准要求；

d、供水方式：连续供水 3m³/h；

e、终端水质设计要求，即二级反渗透水分配系统回水主要指标：电导率：≤5.1μS/cm（25℃水温）；细菌总数：≤50cfu；二级反渗透产水率：≥85%；系统总脱盐率 >99.5%。循环温度：常温。二级反渗透水储罐采用立式储罐（316L 材质能自排尽），容积需满足设计产能的用水需求。储罐工作温度为 0~100℃，常压储罐。储罐顶部需设置电加热型疏水性空气呼吸器、人孔、水进水口、回水口及仪表接口等，底部设置出水口安装排水阀。水储罐应设置卫生型差压式液位计，储罐中下部设置温度传感器和取样阀。带电加热夹套空气呼吸器，空气呼吸器滤芯孔径为 0.22 μm，滤芯材质为制药级聚四氟乙烯，能耐受巴氏消毒温度（85℃以上），过滤器外壳设置在线完整性检测接口。回水口应设置固定式喷淋球，喷淋润湿效果能覆盖所有储罐内表面，并通过核黄素验证。预留二楼分配系统储罐处气动隔膜阀。

6. 用户需求详细的描述

6.1 系统组成

6.1.2 生产需求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS04-01	1.改造一级反渗透水处理设备单台产水量为 3T/H, 扩增为单台产水量 3.5T/H; 2 台设备共计产水量为 7T/H。 2.二级反渗透水处理设备单台产水量为 3T/H; 2 台二级反渗透设备产水量共计为 6T/H。	必需	
URS04-02	系统为 24H 不间断运行。	必需	

6.1.3 工艺要求

6.1.3.1、一级反渗透水水质要求

指标要求	项 目	指 标
感官指标	外观	澄清透明无色液体
	臭和味	无异臭、异味
	肉眼可见物	无
理化指标	电导率 μs/cm	≤15
	pH	5—8
微生物指标	菌落总数 CFU/ml	≤50
	总大肠菌群 CFU/ml	不得检出

6.1.3.2、二级反渗透水质要求

指标要求	项 目	指 标
感官指标	外观	澄清透明无色液体
	臭和味	无异臭、异味
	肉眼可见物	无
	电导率 $\mu\text{ s/cm}$	≤ 5.1
	酸碱度	通过测试
	易氧化物	符合
	总有机碳 mg/L	≤ 0.50
	氨 mg/L	≤ 0.3
	不挥发物 mg	≤ 1
微生物限度	需氧菌总数 CFU/ml	≤ 50
毒理指标	重金属 mg/L	< 0.1
	硝酸盐 mg/L	≤ 0.06
	亚硝酸盐 mg/L	≤ 0.02

6.1.3.3、二级纯化水设备要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS05-01	纯化水产水量	$\geq 3\text{T/H}$	必需
	数 量	2套	
	二级反渗透产水率	$\geq 85\%$	
	系统管阀	与成品二级反渗透水直接接触管阀 SS316L 材质	
URS05-02	在线监测进水和产水的电导率、温度、流量、压力。	必需	
URS05-03	系统设计应最大限度地减少微生物生长的可能，避免对一级反渗透水、二级反渗透水的意外污染，保安过滤器之后应无系统死点，符合 3D 要求。	必需	
URS05-04	为了控制二级反渗透产水的质量，必须控制每个设备单元水质，保证不合格水不进入下一设备单元，每一设备单元应设置合适的取样点及符合要求的取样阀。	必需	
URS05-05	整套装置应遵循一个程序运行，即使无用水需求，二级反渗透水制备系统也应保持运行及系统循环以保证系统内微生物指标合格。	必需	
URS05-06	对一级反渗透水和二级反渗透产水的电导率进行连续性的监控，其中有不合格水排放和自动报警功能；当产水的电导率低于设定值时开始进入水储罐。	必需	

6.2 设备配置表

纯化水系统设备主要配置单套						
序号	设备名称	型号	规格参数	材质	单位	数量
1、原一级 RO 新增装置						
1.1	膜元件	品牌: 美国陶氏等同档次	φ 99mm*1016mm	聚酰胺复合膜	支	4
1.2	膜壳		4 寸 2 芯装, 卫生级, 内外镜面抛光 Ra<0.40 μ m	SS304	1	2
1.3	取样阀	DN8		SS304	个	2
2、二级反渗透装置 (2 套), 下列明细表是单套数量						
2.1	膜元件	品牌: 美国陶氏等同档次	φ 99mm*1016mm	聚酰胺复合膜	支	12
2.2	膜壳		4 寸 2 芯装, 卫生级, 内外镜面抛光 Ra<0.40 μ m	SS316L	支	12
2.3	水泵	一线品牌	4t/h, 133m, 3kw	SS316L	台	1
2.4	低压保护开关		0 ~0.6MPa	SS316L	个	1
2.5	截止阀	DN32		SS316L	个	2
2.6	止回阀	DN32		SS316L	个	2
2.7	气动蝶阀	DN32		SS316L	个	1
2.8	浓水流量计	数据采集功能	160-2000L/H	SS316L	个	1
2.9	产水流量计	数据采集功能	400-4000L/H	SS316L	个	1
2.10	产水电导率仪	DDG-8250			套	1
2.11	温度传感器	数据采集功能			套	1

2.12	隔膜式压力表	数据采集功能	0-2.5MPa	SS316L	个	2
2.13	压力传感器	数据采集功能	0-2.5MPa	SS316L	套	2
2.14	取样阀	DN8		SS316L	个	12
2.15	气动隔膜阀	DN25	合格水进水阀	SS316L	个	2
2.16	电动阀	DN25		SS316L	个	1
3、反渗透自动清洗装置 (2 套)						
	气动隔膜阀	DN40		SS316L	个	4
4、PH 值自动调节系统 (2 套)						
5、电气类 (2 套) , 下列明细表是单套数量						
5.1	PLC		西门子、AB、施耐德 (具备以太网通信接口)		台	1
5.2	触摸屏	10"	西门子、AB、施耐德等		台	1
5.3	24V 电源		明纬同等品牌		批	1
5.4	电器元件		施耐德/西门子/同等品		批	1
5.5	电控柜		系统配套	SS304	个	1
5.6	其他辅材		系统配套		批	1
5.7	在线紫外灯消毒		二级反渗透出水口		套	1
6、新增 1 套 8T 纯水箱 (SS316L) 内镜面抛光 $Ra < 0.60 \mu m$, 外拉丝抛光 $Ra < 0.80 \mu m$, 储罐罐盖、人孔、通气口、进水口、排水口、阀门等零部件应为卫生连接, 采用卡箍连接的使用快装重型卡箍连; 密封材料应采用无毒、无析出物、耐高温、无脱落材料, 内表面达到规定的粗糙度要求外还应无死角; 储罐最低处设有排尽口, 可排尽, 不积水; 储罐应有液位计量装置; 罐顶进水口应设置喷淋装置, 喷淋装置内的水能够全部排空、不清洁不产生二次污染; 储罐通气口应安装不脱落线尾的 0.22 微米疏水性通气过滤器, 通气过滤器外壳宜采用电加热。					个	1
7、原来 4 个 6T 水罐进行改造, 增加喷淋、法兰、人孔改为卫生级快装重型卡箍连接, (旧储罐改造按上述要求进行改造) 新旧系统需与我方三套供水与回水管网设计对接					套	4

与连接安装，供回水管网管径分别如下：Φ76.2mm、Φ50.8mm、Φ63.5mm。		
8、二级反渗透循环水回路增加臭氧消毒系统，臭氧与二级反渗透水的混合方式为：气液射流混合器结构。	套	1
9、循环泵前端管网增加紫外灯消毒装置。	套	1

6.2.1 RO 系统

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS07-01	RO 系统由高压泵、反渗透装置，以及必要的检测仪表和管路设施组成。	必需	
URS07-02	高压泵采用立式多级离心泵。	必需	
URS07-03	RO 膜容器元件采用 SS316L 不锈钢。	必需	
URS07-04	所有与产品水接触的检测仪表接头盲管均需符合 3D 要求，不对一级反渗透水、二级反渗透水质产生二次污染。	必需	
URS07-05	RO 装置浓水排放有防微生物进入的措施。	必需	
URS07-06	对二级反渗透 RO 产水的电导率(此电导率的值可以设定)进行连续性的监控，带有不合格水排放和自动报警功能；当二级产成水的电导率低于设定值的时候产品水开始进入二级反渗透水储罐。当二级反渗透产水高于设定值时产水进入一级一级反渗透水罐。	必需	
URS07-07	RO 后设取样点，取样阀的选用要防污染、无死水，满足 3D 要求。	必需	
URS07-08	RO 装置在化学灭菌方式能够满足国内 GMP2010 的现行要求情况下可不使用巴氏灭菌。	必需	
URS07-09	在线检测电导率、压力（反渗透膜前、膜后、）、温度、流量带数据采集功能，对以上登康现有的一级反渗透不具备数据采集功能的仪器仪表进行数据更换，系统支持数据采集，支持以太网接口，标准的 ModbusTCP\PorfiNet、OPCUA 等通信协议。	必需	
URS07-10	系统满足卫生型要求，无死角，无泄漏隐患。	必需	
URS07-10	安装要求：纯水管道水平坡度 0.5%-1%，垂直度：< 0.5%。	必需	

6.2.2 洁净管道

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS08-01	焊接连接为第一选择，需要时可采用快装连接，垫片材质为 PTFE 或 EPDM。焊接点需提供焊接参数。	必需	

URS08-02	采用自动氩弧焊轨道焊接，高纯氩气（99.999%）保护，若由于工件尺寸及空间狭小等作业条件限制只能进行手动焊接时，也必须采用内、外高纯氩气保护。所有管道焊缝平整光滑，无焊渣、毛刺；需进行管道压力测试。	必需	
URS08-03	自动氩弧焊的验收：随机抽样提供 10%管道内窥镜照片，手工焊接部分 100%提供管道内窥镜照片。	必需	
URS08-04	管道安装坡度：大于 0.5%，垂直度：< 0.5%。	必需	
URS08-05	管道安装避免盲端、死角。	必需	
URS08-06	管道安装完成后进行酸洗钝化及清洗，具有钝化报告和记录。	必需	
URS08-07	管道试压为工作压力的 1.5 倍。	必需	
URS08-08	管道支架、连接螺丝、法兰采用不锈钢 304 材质。	必需	

6.2.3 阀门及衬垫

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS09-01	所有与产品水接触的阀门采用 SS316L 卫生型隔膜阀。	必需	
URS09-02	阀门及衬垫材质要求无毒、耐腐蚀、不产生析出物、不渗透、不易长菌。	必需	
URS09-03	二级产水后阀门的死水段 $\leq 3D$ 。	必需	
URS09-04	阀门安装高度、位置易于操作。	必需	
URS09-05	阀门和连接的密封材料使用 PTFE 或是 EPDM 材料，保证无毒、无析出物、无脱落物、各种物理化学指标符合卫生级二级反渗透水用水质量要	必需	

6.2.4 仪器仪表

需求编号	需求	必需/期望	响应																														
URS10-01	压力表、温度计的量程与工况相适应，采用卫生级隔膜式。	必需																															
URS10-02	安装位置便于观察，并能够在触摸屏上显示。	必需																															
URS10-03	二级反渗透主要仪器仪表包括：压力表、温度表、电导率仪、流量计。	必需																															
URS10-04	二级反渗透水设备需要记录、测量、控制的主要参数有数据集中采集功能：	必需																															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>参数</th> <th>指示</th> <th>记录</th> <th>控制</th> <th>报警</th> <th>输出</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>二级 RO 淡水流量计</td> <td>√</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>√</td> </tr> <tr> <td>二级 RO 浓水流量计</td> <td>√</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>√</td> </tr> <tr> <td>二级 RO 出水电导率</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> <tr> <td>二级 RO 出水温度</td> <td>√</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>√</td> </tr> </tbody> </table>			参数	指示	记录	控制	报警	输出	二级 RO 淡水流量计	√				√	二级 RO 浓水流量计	√				√	二级 RO 出水电导率	√	√	√	√	√	二级 RO 出水温度	√				√
	参数			指示	记录	控制	报警	输出																									
	二级 RO 淡水流量计			√				√																									
	二级 RO 浓水流量计			√				√																									
二级 RO 出水电导率	√	√	√	√	√																												
二级 RO 出水温度	√				√																												

6.2.5 电气自控要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
------	----	-------	----

URS11-01	电控柜包括：PLC(CPU、输入输出模块)、触摸屏（彩色）等控制元器件，电源、开关、按钮、接触器、继电器、指示灯等电气元器件，柜体，端子排，线缆和线槽，控制软件等所有的必须元器件。	必需	
URS11-02	控制柜、操控箱、操控按钮具有良好密封，可完全阻止灰尘、水和湿气进入其中。	必需	
URS11-03	自动控制系统：二级反渗透水制备装置整机配有一个中央电气控制柜，所有控制和检测仪表，以及电气开关和电气元件都集中在控制柜内，控制箱配备西门子 PLC 可编程控制器和西门子不小于 10 寸彩色液晶触摸屏。实现二级反渗透水制备过程的全自动操作控制和监控。	必需	
URS11-04	控制功能：设备的工作流程和状态在触摸屏上可显示，操作过程中的温度、电导率、流量、压力等参数均可在屏幕上显示。具有高压水泵自动运行控制和过载保护功能；具有产水和循环运行自动调节和切换功能；具有电导率、温度、压力等数据超限自动报警功能，监控过程状态；在任何情况下，操作员和维修人员都不能修改永久数据（历史记录数据，存盘文件）。	必需	
URS11-05	系统安全，允许用户使用登录名和密码进行登录，应至少包括以下权限等级：操作员、主管、工程师/维修人员、系统管理员，每个等级拥有相应的可设置安全权限，用于修改参数及使用屏幕数据。进入各个等级的权限人员由系统管理员设置。	必需	
URS11-06	系统界面的设置须易于理解和操控，参数的数量须满足工艺操控要求，采样周期和实时数据的存储量需满足质控要求，数据具有可追溯性和不可更改性。	必需	
URS11-07	当二级反渗透水储罐达到高液位时，产水自动停止。	必需	
URS11-08	电气控制系统元件采用优质名牌。	必需	
URS11-09	报警管理：主要参数必须采用声光报警器报警。	必需	
URS11-10	符合 GB/T5226 中规定；接地电阻不大于 0.1Ω；绝缘等级 F 级。	必需	
URS11-11	系统支持数据采集，支持以太网接口，标准的 ModbusTCP\ProfNet、OPCUA 等通信协议。	必需	

6.2.6 材质要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS12-01	保证所供货物是用规定材料制成，全新未曾使用过。	必需	
URS12-02	高压泵采用机械密封，泵体材质 SS304 材质。	必需	
URS12-03	RO 前所有与水接触部分（包含管道）采用 304 不锈钢材质，二级 RO 出水后采用 SS316L 不锈钢材质制作，必须确保不脱落、不渗透、耐腐蚀、易清洁，管道内表面光洁度 $Ra \leq 0.6\mu m$ 。	必需	
URS12-04	任何与一级反渗透水、二级反渗透水接触的阀门必须采用卫生型隔膜阀，衬垫采用 PTFE 或 EPDM，无接缝、不存水。	必需	
URS12-05	关键部件包括：PLC 或工业电脑系统、触摸屏、主电机等。	必需	

URS12-06	所用润滑油为食品级。	必需	
----------	------------	----	--

6.3 环境、健康、安全要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS14-01	设备使用、操作和维修等方面的结构设计须符合人机工程学原理，设计制造满足相关设备安全设计规范。	必需	
URS14-02	压力容器出具图纸、合格证、检测报告等资料。	必需	

6.4 工厂验收要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS15-01	供应商编纂 FAT (工厂验收) 文件，经双方确认后，负责实施。	必需	
URS15-02	验收测试方案由供应商与业主代表共同实施。	必需	
URS15-03	验收报告由供应商起草，由供应商和甲方代表共同签署。	必需	

6.5 文件要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS16-01	提供文件清单，所有文件资料均须提供中文（部件资料以原厂语言为准）。	必需	
URS16-02	须提供设备装配图及部件型号、设备零件组件分解组装图、零件编号、名称说明表。	必需	
URS16-03	须提供设备附属配件清单，两年内易损坏品之建议清单。	必需	
URS16-04	设备描述、设备示意图、机器构造图、详图（平面图和主视图）中清楚标注所有必需的尺寸和公用设施位置及要求。	必需	
URS16-05	须提供设备运行载荷，工艺流程图，并依据业主相关资料，计算输送泵、管径等工艺参数；P&ID 图；电气线路图及气动控制图(线路需标有标识，便于维修和更换)；控制面板设计详图；所有部件规格表；所有部件名称及缩写；设备、管路、电气等安装详图。	必需	
URS16-06	需提供所有有效的材质证明书、合格报告。	必需	
URS16-07	技术文件中应有按功能部件区分、针对每一部件所作的序号简明图册，以便于维护迅速辩识，且能与厂家沟通无碍。	必需	
URS16-08	提供设备安装说明/指南、设备操作说明书、设备保养手册、故障排除说明书。	必需	
URS16-09	设备使用 PLC 编辑，须随机附有 PLC 阶梯图及驱动程序开机磁盘。	必需	

URS16-10	须提供管道施工的设计图、竣工图，二级反渗透水生产和分配系统布局图。	必需	
URS16-11	所有直接或间接接触产品表面的材质证明。	必需	
URS16-12	施工过程中要求作每个焊口的施工记录（电子版打印），焊接标准样品的质量管理报告及焊接样品；焊接操作记录、焊缝检测记录（包括内窥镜检查）及检测报告，抛光检测证书，包括抛光操作记录及检测记录。	必需	
URS16-13	卫生型管道的焊接、压力测试、钝化清洁程序及报告；	必需	
URS16-14	提供厂方可以接收的实际的检测结果和报告及检测的原始记录。	必需	
URS16-15	须提供设备润滑图表，润滑油型号和润滑油使用说明，食品级证书。	必需	
URS16-16	提供设备的 DQ、FAT、SAT、IQ、OQ 等验证资料，协助用户完成 PQ 及验证确认。	必需	
URS16-17	提供设备标准操作、清洗消毒维护检修的标准操作规程 SOP。	必需	
URS16-18	所提供的所有设备、仪表、阀门等的技术标准相同或高于采购标准的规格。	必需	
URS16-19	管路仪表图，总安装图，基础图，水系统布局图，技术标准相同或高于所需要的标准。	必需	
URS16-20	设计标准和控制原理。	必需	
URS16-21	不同项目的测试报告 / 符合性测试以及电导率仪和关键仪器的测试报告。对于关键的仪器，应该提供供应商测试报告 / 符合性报告。	必需	
URS16-22	应提供等比例的分配管路图纸。	必需	
URS16-23	系统中所有管路和储罐的焊接确认，倾斜度确认，压力测试报告以及钝化处理报告。	必需	

URS16-24	必须包含以下文件，但不限于这些文件，供应商提供作为供应包的一部分提供给用户，书面和电子版竣工文件一式二份，语言要求为中文。		必需		
	Designation	描述		Folder	卷号
	Designation	描述			
	Design General	概述			
	Document List	文件清单			
	Design Mechanical	机械设计			
	P&ID Drawing	PID 图纸			
	System Functional Specification	系统功能描述			
	Main Component List	主要部件清单			
	Main Lay Out Drawing	平面布置图			
	Equipment Drawing	设备图纸			
	Frame Assemble Drawings	支架图纸			
	Installation Drawing	安装图纸			
	Design Electrical	电器设计			
	Hardware Design Specification	硬件设计			
Software Design Specification	软件设计				

Function Logic 控制逻辑说明			
Wiring diagram 电路图			
Electrical components List 电器元件清单			
HMI Operation Manual 触摸屏操作手册			
Equipment Documentation			
Utilities and Consumption list 公用工程清单			
Operation and Maintenance Manual 操作维护手册			
Two years worn & spare parts per spare list 两年备品备件清单			
Equipment Documentations 设备资料			
Manuals and datasheets from Sub-suppliers 供应商提供的说明书、技术手册等			
Quality Management 质量控制			
Quality Project Plan 质量保证计划			
ISO Certificate ISO 证书			
Welder Certificate 焊工证书			
Marking Drawing and Endoscopic Identification 焊点图和内窥镜检测报告			
The record and reports for Welding Sample 焊样记录报告			
Material Certificatio (Pipings and Instruments) 材质证明(管道及仪表阀门等)			
Roughness Report 粗糙度报告 (管道等)			
Calibration certificates (Instruments) 仪表等校准证书			
Validation Document 验证文件			
FAT Procedure and Report FAT 程序以及报告			
SAT Procedure and Report SAT 程序以及报告			
Other Document 其他文件			
Welding Procedure SOP For Cleaning Piping 洁净管道焊接程序标准作业指导书			
Clean Piping Hydrotest SOP 洁净管道水压试验标准操作程序			
数据采集通信接口点表			

6.6 包装运输要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS17-01	所有易损部件必须严加保护。管件、阀门等若需单独装箱发运的，应在箱中加以固定，以免搬运过程中移位损坏，并做好“小心轻放”和“向上”等标记。	必需	

URS17-02	对裸装设备，底部托架必须稳固，托架与设备之间应有足够的接触面。设备四周拉紧固定于托架上，并作好“小心轻放”、“不许倒置”、“不可撞击”等醒目标记。	必需	
----------	---	----	--

6.7 备品备件要求

需求编号	需求	必需/期望	响应																																										
URS18-01	<table border="1"> <thead> <tr> <th>两年备品备件名称</th> <th>是否需要</th> <th>两年备品备件数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	两年备品备件名称	是否需要	两年备品备件数量		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		必需	
	两年备品备件名称	是否需要	两年备品备件数量																																										
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											
		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																											

6.8 安装调试要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS19-01	设备到货拆箱时供应商必须陪同现场人员进行拆箱，如供应商授权我方自行拆箱，拆箱后如发现机器及零配件有任何损坏、缺少，供应商应负全责，不得推诿。	必需	
URS19-02	供应商需负责设备到货运输，安装、吊装、调试期间供应商至少需有一人全程配合，吊装、搬运由需方负责。	必需	
URS19-03	设备到货后，自需方通知供应商来厂安装日期起，应在 15 日内完成安装，试车。	必需	
URS19-04	试车零件更换等寄送费用，由供应商负责。	必需	
URS19-05	供应商进厂需遵守我方施工规则。	必需	

URS19-06	安装时如有变更, 需留有变更记录, 双方签字认可。	必需	
----------	---------------------------	----	--

6.9 现场调试要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS20-01	依原厂提供之设备性能条件逐一验收。	必需	
URS20-02	依合约内容条件逐一验收。	必需	
URS20-03	试车期限为 3 个月, 如 3 个月内该设备始终无法达到要求参数或不能产出合格产品时, 供应商需无条件免费收回该设备, 其运费、装箱费用由供应商负责、退回设备合同订立的全部金额。	必需	
URS20-04	配合数据采集完成设备数据集成到 SCADA 数据采集平台	必需	

6.10 配件要求

需求编号	需求	必需/期望	响应	
URS21-01	阀门:	(隔膜阀, 取样阀) RO 之前采用 SS304 材质, RO 之后采用 SS316L 材质。	必需	
	泵:	南方、上海东方、连成、凯泉、新界泵业, RO 之前采用 SS304 材质, RO 之后采用 SS316L 材质卫生级泵		
	变频器:	西门子、ABB、施耐德或同等品质知名品牌		
	管道及管件:	新莱、上海远安、希伯伦、浙江智博、肇庆日德或同等品质的知名品牌标准管道及管件。		
	流量计:	流量计, 材质 SS316L, Re < 0.6 4-20mA 输出		
	电导率:	+GF+或同等品质知名品牌		
	压力传感:	JUMO 或同等品质知名品牌		
	RO 膜:	陶氏 (FILMTEC DOW 复合聚酰胺膜) 同等品质知名品牌		
	控制系统:	PLC 西门子 (Siemens) 或同等品质知名品牌		
液位传感器	JUMO 或具有同等品质的知名品牌			

6.11 培训要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS22-01	负责免费对技术管理人员、操作人员、维修人员进行结构原理、性能、操作、维修、故障排除等基本知识的培训, 由双方人员确认参训人员达到一定的熟练程度。	必需	

6.12 其他要求

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS23-01	设备运行综合性能：设备配备良好的减振、传动、润滑装置，在维修保养周期内，连续满负荷生产条件下，没有明显漏油和温升现象、没有明显的振动和噪声恶化现象，始终符合出厂验收标准。	必需	
URS23-02	本规格表中基本规格内容,技术数据及参考文件等各大项中所提及各项要求供应商提供资料,若有任何问题应于契约订定前先知会我方,在合约上说明，否则各项均列入设备到货验收时之依据。	必需	
URS23-03	乙方应向甲方无偿提供该设备操作软件源程序一份（附在光盘上），因 GMP 法规变化引起的操作软件不适应或其他原因而导致的升级、打补丁、软件修复等软件问题，乙方应免费向甲方提供服务，不能因操作软件问题耽误甲方操作设备。	必需	
URS23-04	本 URS 作为合同的补充条款，作为到货验收的依据。	必需	

7 质量项目计划

7.1 安装及调试

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS24-01	为了确保符合甲方的要求，乙方应在设计、安装、检测、调试和交工的所有阶段执行质量项目计划，包括对伙伴供货商提供的材料和零部件的质量检测和控制。	必需	
URS24-02	合同生效后 2 周内，乙方应将其质量项目计划交付甲方以取得甲方的认可和批准。	必需	
URS24-03	质量项目计划应包括非破坏性测试、原材料鉴定和检查、阶段检测和最终检测。	必需	
URS24-04	对于每一项检查和测试(甲方代表见证的或未见证的)乙方都应出具检测报告和检测证书，这些文件包含在最终竣工文件包内。	必需	
	所有的设计、采购、安装、检测和调试以及文件系统的进行都应考虑到满足验证和认证的需要。	必需	

7.2 工程进度计划表

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS25-01	乙方必须通过合理的方法来制定和分析详尽的进度计划(包括设计、采购、安装、检测、调试和交工等等)，这有利于：①质量控制，②确定关键工序和阶段，并优化工作程序，③反复检查工作进展。	必需	

7.3 质量保证和责任

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS26-01	乙方提供的所有货物的质保期至少为 2 年。(从安装试车完成 SAT 之日起起算)。	必需	
URS26-02	因设备自身故障导致停止生产时, 需要延长保修期限, 同时故障零件供应商需无条件负责免费更换。	必需	
URS26-03	设备试车后于保修期限内其消耗品或零部件故障需由供应商负责免费供应修缮或更换。且维修需要在 24 小时内到现场。	必需	
URS26-04	乙方保证设计、采购、安装、检测和调试的安全可靠性、规范性和合理性并负全部责任。	必需	
URS26-05	乙方保证所有工作内容及其执行必须考虑到并满足甲方要求、验证和中国 GMP 认证的要求。	必需	
URS26-06	文件是乙方工作范围内的不可分割的一部分, 延时提供文件或提供文件不完全乙方支付违约金。若不能提供文件, 即使是部分的不能提供, 也会被认为未能完全履行合同并且是不可被接受的。	必需	
URS26-07	乙方提供的货物和文件必须满足甲方的要求并且必须满足中国现行 GMP 认证的要求。	必需	

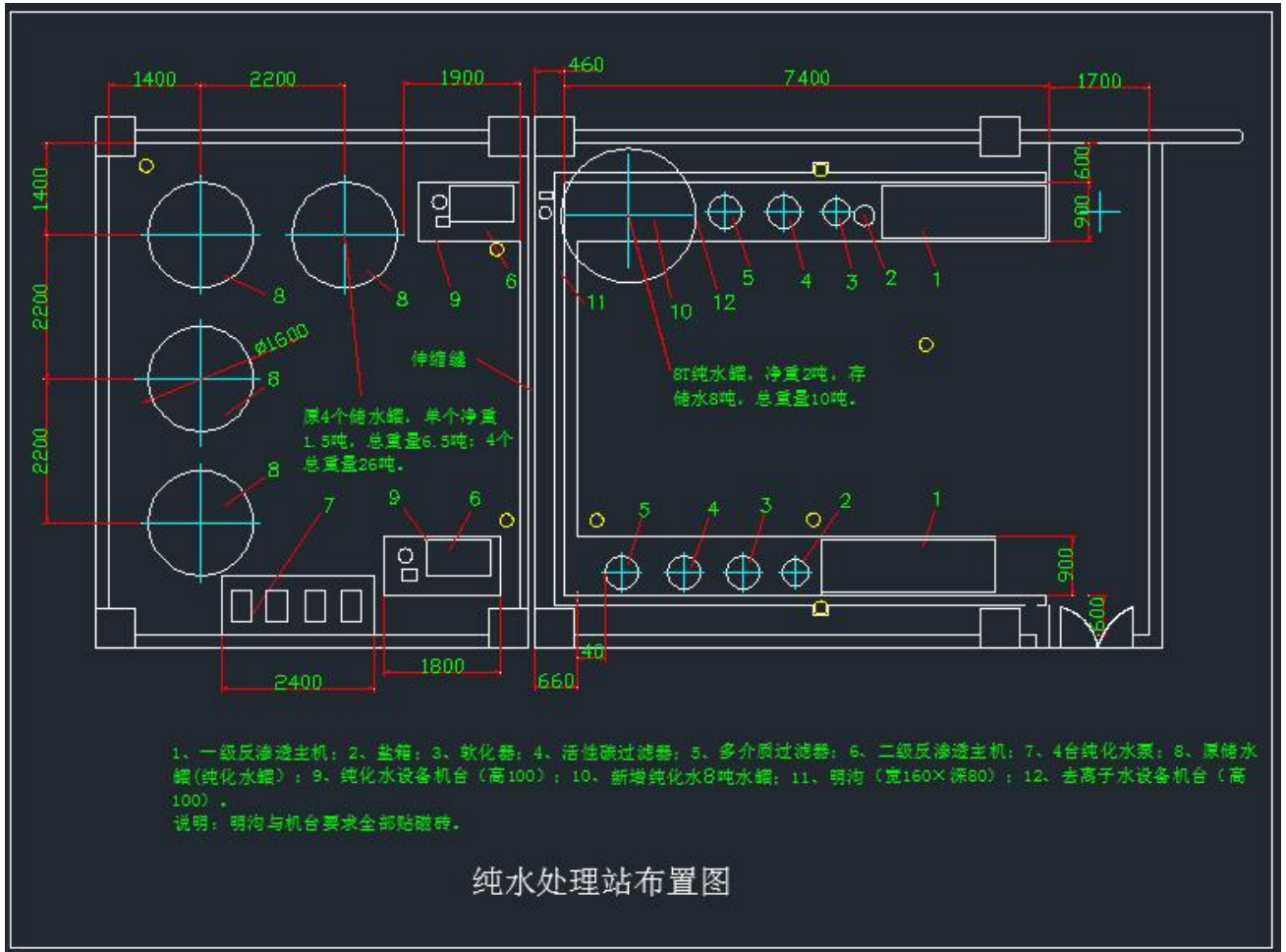
7.4 文件格式

需求编号	需求	必需/期望	响应
URS27-01	所有文件和图纸应标有关的图纸编号、设备位号、管道编号、阀门编号和仪表编号。	必需	
URS27-02	文件和图纸必须根据附表的要求提供给甲方以取得甲方认可和批准。文件和图纸应提供纸质版和电子版。图纸的电子版格式为 CAD2007 版格式。	必需	
URS27-03	图纸采用公制单位。	必需	

--END--

附件 2:

设备布置图



附件 3:

投标人廉洁自律承诺书

重庆登康口腔护理用品股份有限公司:

为了积极配合贵公司进行的招标工作,有效遏制不公平竞争和违规违纪问题的发生,确保招标工作的公平、公正、公开,我们特向贵公司承诺如下事项:

1.自觉遵守国家法律法规及贵公司有关廉政建设制度,不使用不正当手段妨碍、排挤其它投标单位或串通投标。

2.按照招标文件规定的方式进行投标,不隐瞒本单位投标资质的真实情况,投标资质符合规定。保证不会以其他人名义投标或者以其他方式弄虚作假,骗取中标。

3.不以任何方式向招标人员或者评标成员赠送礼品、礼金及有价证券或其它支付凭证;不宴请或邀请招标方的任何人参加高档娱乐消费、旅游、健身或其他无偿服务;不以任何形式报销招标方的任何人以及亲友的各种票据及费用;不进行可能影响招标公平、公正的任何活动。

4.不向贵公司涉及招标的部门及个人支付好处费、介绍费;购置或提供通讯工具、交通工具、电脑等。

5.一旦发现相关人员在招标过程中有索要财物等不廉洁行为,坚决予以抵制,并及时向贵公司纪检部门举报(电话:023-67016866)。

6.若违反上述承诺或违反有关法律法规以及贵公司有关规定,我方自愿永久放弃参与贵公司的所有业务往来,并承担贵公司制度规定的赔偿金额(自愿从已付的履约金中扣罚)及一切法律责任。

7.我方自愿将本承诺书作为投标文件的附件,具有同等的法律效力。本承诺书自签署之日起生效。

投标单位(公章):

法定代表人或授权代理人(签名):

日期:

附件 4:

二级反渗透水（纯化水）处理设备系统 购销合同

合同编号： 签订时间： 年 月 日

需方：重庆登康口腔护理用品股份有限公司（以下简称甲方）

联系人：

邮箱：

供方：（以下简称乙方）

联系人：

联系方式：

邮箱：

一、甲方购买的产品名称、型号、品牌、数量、金额

单位：万元

No.	产品名称	型号	品牌	数量	单价	总价
1						
	总价：XX，含 13% 税。注：此价格包含完成该项目所需的设备费、材料费、人工费、机械费、措施费、施工配合协调费、风险费、装卸费、搬运费、运输费、管理费、安装费、包装费、调试费、培训费、后续服务费、试验费、检验费、利润、税金，以及因乙方原因形成的返工费或质量验收不合格整改费等一切费用。					

二、验收质量标准：乙方提供的需是全新的产品，生产厂家为 XX 公司；按乙方厂标及双方商定技术要求进行验收（见技术协议书）。

三、本设备的参数：详见招标文件设备技术参数（二级反渗透水（纯化水）处理设备系统 URS）。

四、交货期：本合同签订之日起 XX 日内交付。

五、运输方式及费用负担：由乙方代办运输，货物交付之前运送货物的一切风险损失由乙方承担，最终货物应运输至江北区海尔路甲方工厂内（即交付地），运输及保险费用全部由乙方承

担。

六、包装标准、包装物的供应与回收：乙方负责提供符合汽车运输要求的包装，包装物不回收且费用已包含在本合同约定的总价内。

七、安装调试：设备到达甲方工厂后，乙方应在7个工作日内派技术人员到甲方工厂负责对设备进行安装、调试，并免费对甲方员工进行设备的使用维护和设备调整的相关培训，直至甲方员工能独立熟练操作该机器为止。

八、验收方式：

（一）设备运抵甲方工厂内，甲方派人员对设备、随机配件、备件、工具数量进行预验收，预验收以乙方提供的设备及所有配件等与本合同中所述的规格、型号、品牌、数量相一致，外包装无损坏作为预验收标准。

（二）设备在甲方工厂经安装、调试和试生产正常运行达到设备性能指标后，甲乙双方共同对设备进行交付验收。设备在通过交付验收合格后开始计算设备质量保证期，交付验收按照甲方的设备验收方式进行，最终以甲乙双方代表在设备正式验收报告上签字为准。

九、质量保证期限及范围

乙方提供产品质保期限为XX年，在质保期内，如甲方的产品在正常使用的情况下出现非人为因素之瑕疵、故障、毁损等情形，由乙方负责免费维修，如因甲方使用不当及天灾意外情况，不在乙方免费维修的范围，乙方在维修时收取零件费、工时费等所需费用。乙方在质保期内或质保期外均应保证提供备件和设备保养等相关技术服务且价格按出厂价收取，出厂价标准参照同行业市场出厂价标准执行。

十、结算方式及期限：

（一）合同签订完成生效后，甲方支付合同总金额的 20%作为定金。

（二）甲乙双方完成交付以及验收后，乙方给甲方开具全额增值税专用发票，甲方自收到乙方专票并核对无误后支付本合同总价的 70 %作为货款；

（三）合同总价10%的余款作为设备的质量保证金在设备投入使用XX年且无任何技术、质量或其他影响甲方正常使用的问题后甲方在 30 天内一次性付清（质保金不计息）。

十一、双方的权利和义务：

（一）乙方的权利义务：

1、乙方应确保对合同标的物享有处分权，保证处分权权利无瑕疵。否则，导致甲方对标的物无法享有所有权或者享有的所有权有瑕疵的，甲方有权解除合同，乙方应退回甲方已支付的

所有款项，并赔偿甲方由此导致的损失；

2、乙方应免费提供设备操作维护的说明书、设备易损件清单及外购件的规格、型号及生产厂家；

3、若因非甲方的原因导致设备影响使用，乙方在接到甲方电话或通知后 24 小时内应到达甲方现场，免费排除问题，节假日顺延，特殊情况除外；

4、对于设备在运输过程中发生的损坏，乙方应承担全部责任；

5、乙方承诺本合同项下标的物及其零部件、说明书等均不侵犯任何第三方包括知识产权在内的合法权利，如因此产生任何纠纷由乙方负责，本款约定长期有效；

6、乙方应对本合同项下安装调试过程中的安全及环保风险进行充分评估，并与甲方签署《相关方安全、环保协议书》，且由此引发的财产安全、人员伤害、触电、机械伤害、高空跌落、滑倒损伤、拆下的废弃物乱扔等任何的安全、环保事件，均由乙方独立承担所有责任和赔偿。

7、乙方应确保所交付的设备符合交付时国家标准、行业标准及其他质量标准等法定标准规范，质保期内若发现乙方的设备不符合相关标准（包括但不限于设备本身设计标准、隐藏的质量问题），乙方收到甲方书面通知后应立即组织整改至符合上述标准，费用由乙方承担，若乙方不予以整改或整改不到位，甲方有权要求退货，乙方应退回甲方全部已支付货款并支付甲方合同金额 10%的违约金，造成甲方相关损失的（包括但不限于人身损失、财产损失、安全事故），均由乙方承担赔偿责任。若设备过了质保期后发现乙方提供的设备自身设计制造不符合其交付时的相关标准，乙方收到甲方书面通知后应立即组织整改至符合上述标准，费用由乙方承担，若乙方不予以整改或整改不到位，甲方有权依法追究乙方相关法律责任，造成甲方相关损失的（包括但不限于人身损失、财产损失、安全事故），由乙方承担全部赔偿责任。

(二) 甲方的权利和义务：

1、甲方应配合乙方进行设备验收、调试，应免费提供乙方在设备调试中所需的电源；

2、甲方在乙方按本合同履行义务后，应按时支付货款；

3、在三包期内，配合乙方对每次上门服务维修保养情况加以监督确认；

十二、违约条款：

1、甲方验收合格之前，因乙方提供的设备质量不合格或达不到技术标准的，乙方应向甲方支付本合同总价 30%的违约赔偿金，若甲方已支付货款，乙方还应将货款一次性全部退还。

2、如甲方无正当理由不履行本合同的，乙方有权按日收取 1%违约金。

十三、合规条款：

乙方承诺并保证：

1、确保在履行本合同以及本合同开展的所有交易活动中，严格遵守刑法、民法典、招标投标法、劳动合同法、《关于禁止商业贿赂行为的暂行规定》等所有相关法律法规的规定、监管规定以及行业准则；

2、乙方及其工作人员应该通过正常途径开展业务，忠实履行本合同约定的职责，不得为谋取不正当利益，以任何方式向甲方、甲方工作人员及其他相关人员提供、给予本合同约定外的任何利益；

3、乙方承诺若违反本合规条款，将自行承担相关的所有损失、损害赔偿、索赔、费用及罚款等，并免除甲方的责任；若乙方的经营行为或其经营的产品违反国家或者地方的法律、法规和政策决定，甲方有权向乙方提出纠正建议，乙方不得拒绝或拖延，如乙方拒绝甲方有权合法经营的合理建议，或拖延不予答复，使违法经营状况持续存在，则甲方有权解除本合同。

十四、解决合同纠纷的方式：双方应友好协商，协商不成向甲方所在地法院诉讼。

十五、本合同一式肆份，甲方执叁份，乙方执壹份。经甲乙双方签章（公章或合同章）生效。

十六、所有合同及附件的更改须双方书面盖章确认，并作为本合同及附件的一部分。如出现前后文件矛盾时，以时间最后的文件为准。本合同所有附件及报价文件与本合同具有相同法律效力。

十七、本合同期内或合同履行期限届满后，各方及人民法院以本合同尾部载明的地址作为有效送达地址，合同各方向对方发出的任何通知、函件以及产生争议后法院发出的任何通知、传票、判决、裁定、调解书等司法文书，凡向该地址发出的，均自发出后第三日视为送达。

十八、以下签字方代表在此声明，其已获得签署本协议的正式授权并保证本协议的履行。

附件一：XX 详细技术参数

附件二：相关方安全、环保协议书

甲方	乙方
单位名称：重庆登康口腔护理用品股份有限公司 单位地址：重庆市江北区海尔路 389 号 法定代表人：邓嵘	单位名称： 单位地址： 法定代表人：

委托代理人:

电话: 023-67014227

传真: 02367012679

邮政编码: 400025

开户银行: 工行五里店分理处

账号: 3100022809022109593

税号: 500105203000772

委托代理人:

电话:

传真:

邮政编码:

开户银行:

账号:

税号:

附件 5:

相关方安全、环保协议

甲方： 重庆登康口腔护理用品股份有限公司

乙方：

甲乙双方因各自生产经营活动需求建立相关方合作关系,为了保护双方的合法权益,防止和减少生产安全、环保事故发生,保障双方的人身和财产安全,减少事故纠纷,经甲乙双方协商,特签订以下协议:

1 安全责任

1.1 乙方必须遵守国家有关的安全生产法律、法规、安全标准以开展生产经营活动。

1.2 乙方人员进入甲方单位提供服务,必须遵守甲方安全生产规章制度和操作规程。

1.3 乙方人员进入甲方公司,不得携带有毒有害物品。

1.4 乙方确保其派遣到甲方的人员身体健康,无传染性疾病或重大疾病。严格遵守国家及相关地方政府有关疫情防控的规定,确保防疫安全有效。否则由此导致的后果由乙方承担全部责任。

1.5 乙方向甲方主管部门出示经其盖章确认的作业人员名单。

1.6 乙方应为其作业人员参保工伤保险或购买其他意外伤害险。

1.7 乙方必须向现场作业人员如实告知作业场所存在的危险危害因素、防范措施以及现场应急措施。

1.8 乙方应接受甲方对其作业人员进行安全教育,并与甲方相关部门进行安全技术交底,乙方人员未经甲方安全教育考核合格不得进入甲方作业;因乙方及乙方人员在作业过程中导致的自身人员、甲方或任何第三方人身、财产损失,乙方应承担全部赔偿责任(包括因此给甲方造成的损失)。若甲方因乙方及乙方人员在作业过程中的事故向受害方赔付费用的,甲方有权全额向乙方追偿。

1.9 乙方必须对其作业人员进行安全生产教育和培训,对未经安全生产教育和培训合格的作业人员,不得安排上岗;特种作业人员必须持证上岗。

1.10 乙方必须为作业人员配备符合国家要求的劳保用品,同时指导并督促作业人员正确

佩戴、使用劳保用品。

1.11 在甲方公司范围内作业，乙方人员须严格执行甲方关于动火、动消防设施、用电、动土、吊装、有限空间、高空作业、设备检维修等方面的安全管理和审批制度规定，在取得甲方主管部门的批准以后，方可进行作业。

1.12 在作业过程中可能发生交叉作业的情况下，乙方必须服从甲方的统一协调和指挥。

1.13 乙方人员不得乘坐甲方交通车，其乘坐甲方交通车发生的交通事故和其他意外事故等一切责任由乙方自行独立承担。

1.14 乙方人员必须接受甲方安全生产的应急管理，同时应支持配合甲方的应急救援和应急演练工作。

1.15 乙方必须接受甲方的安全检查和监督，对违章作业人员或是妨碍甲方安全生产作业的行为，甲方有权责令其整改或停止作业。

1.15 发现重大安全隐患时，乙方必须及时向甲方业务主管部门及安全管理部门报告。

1.17 发生生产安全事故时，乙方必须及时如实向甲方安全管理部门通报。

1.18 乙方租借和使用甲方的设备设施、工器具时必须对其合规性和可靠性进行验证。

1.19 乙方人员不得藏匿、盗窃、损坏甲方提供的设备、设施、物资（包括停用、报废物资），如有违反经查实，乙方必须按国家有关规定照价赔偿给甲方，乙方承担修复费用或归还原物。

1.20 乙方作业人员在作业过程中的任何财产损失、人身伤害由乙方承担全部赔偿责任（包括因此给甲方造成的损失），如乙方认为甲方的工作安排影响安全，则应不予执行并及时向甲方进行有理有据的书面说明。

1.21 乙方及乙方作业人员原因造成甲方人员伤亡、财产损失的，由乙方承担全部赔偿责任。对此类事故，甲方应组成事故调查组进行调查、分析和处理，乙方应积极配合事故调查，整改事故隐患，并由乙方承担相应的事故举证责任。

2 环保责任

2.1 乙方人员必须接受甲方提供的有关环境管理体系的培训。

2.2 乙方在作业中，必须严格遵守甲方的各种规章制度和作业要求，维护好作业场所及周边环境，防止造成污染和破坏，如造成绿地破坏、财产损失和人身伤害，则乙方独立自行承担所有责任。

2.3 乙方工作及生活中产生的污水必须排放到甲方指定的污水管道内，含化学品、危险废

弃物、建筑垃圾的由乙方按国家规定找有资质的单位进行合规处理，由此发生的费用由乙方承担。

2.4 乙方在作业中产生的固体废弃物，必须按甲方规定分类进行收集和堆放。

2.5 乙方在作业中涉及到的危险化学品，必须进行妥善保管和使用，并在使用后按照环境健康安全要求进行合规处理。

2.6 乙方作业时必须按照甲方要求，减少噪声、粉尘污染。

2.7 乙方必须保证在经济性可行的情况下采用技术先进、节能环保、安全性能好的产品，严禁使用淘汰产品。

2.8 乙方所携带设备必须符合国家环保要求，并接受甲方的监督和检查。

2.9 乙方不得在甲方公司内乱搭乱建临时设施，确因作业需要临时设施的，必须经甲方相关部门同意后方可进行。

2.10 乙方必须接受甲方监督，注意节约能源。

3 其他

3.1 甲方有权对乙方作业现场的安全管理工作和环境保护工作情况实施监督、检查和考核，如发现乙方有违规、违法情况，甲方可按本协议和其他甲乙双方均签字认可的文件规定对乙方的违章、违规、违纪行为进行考核。

3.2 甲方有权要求乙方对违章、违规、违纪行为进行整改，由乙方制订整改措施，经双方协商确认后，予以执行。对整改不力的，甲方有权提出处罚，乙方应依据主合同的相关约定承担相应违约和赔偿责任，处罚金额可从未付合同费用中扣除。如发现乙方有安全及环境责任方面的违规、违法情况，经甲方提出整改达三次（含）以上的，甲方有权单方解除本协议的主合同，终止业务合作，且无需向乙方承担任何责任。

3.3 本协议未尽事宜由甲乙双方协商解决。

3.4 本协议作为甲、乙双方于 年 月 日签订的《 》合同附件，份数与主合同一致。

3.5 本协议关于通知送达、争议解决方式等相关约定，适用主合同的相关条款。

3.6 本协议自签订之日起生效。

甲方：重庆登康口腔护理用品股份有限公司 乙方：

甲方代表（签字）：

乙方代表（签字）：

时间:

时间: